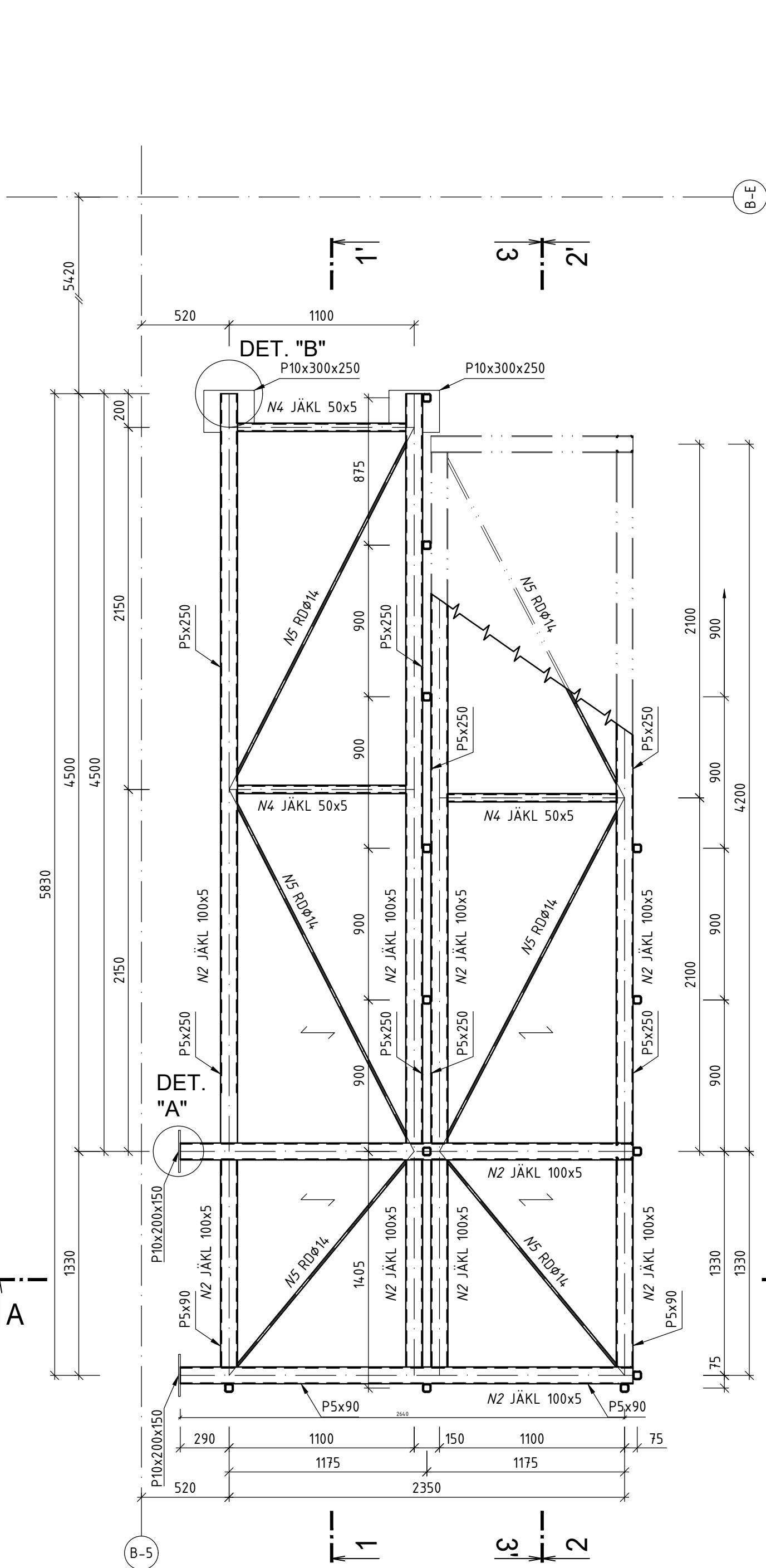
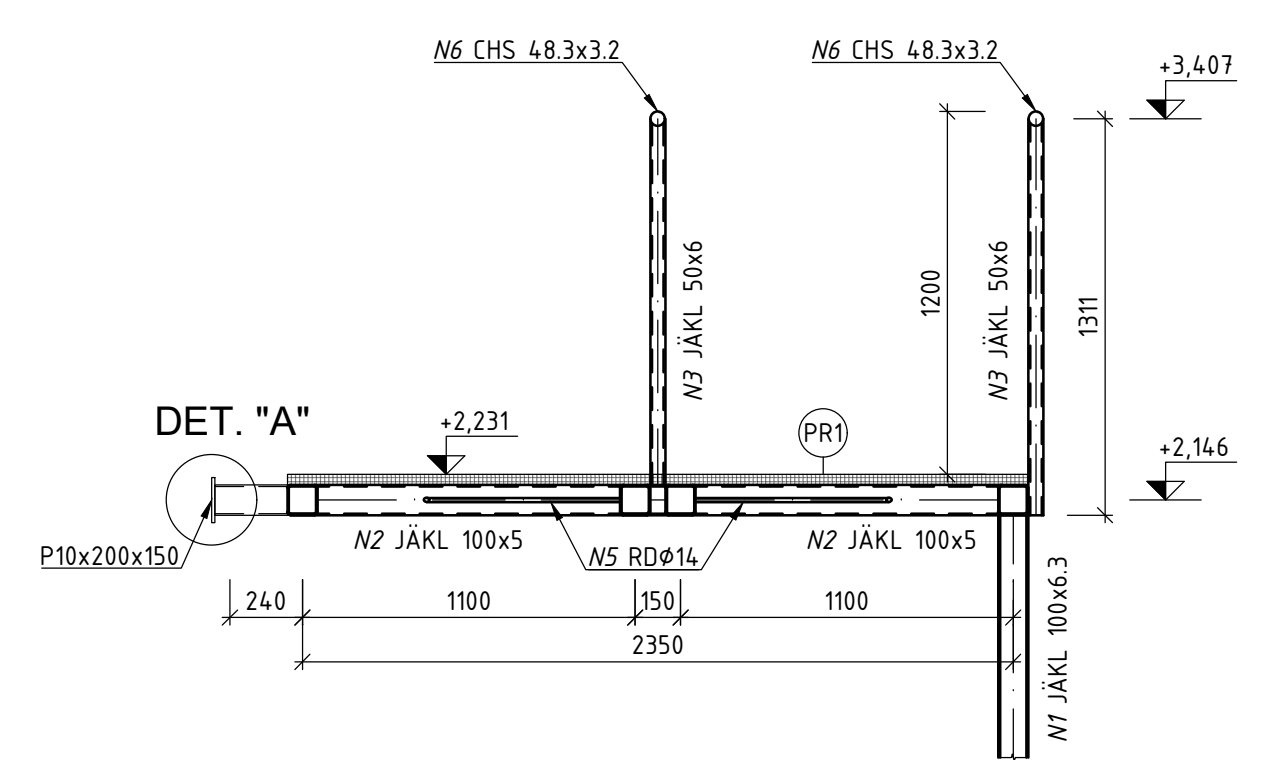


VÝKRES OK ÚNIKOVÉHO SCHODIŠTĚ

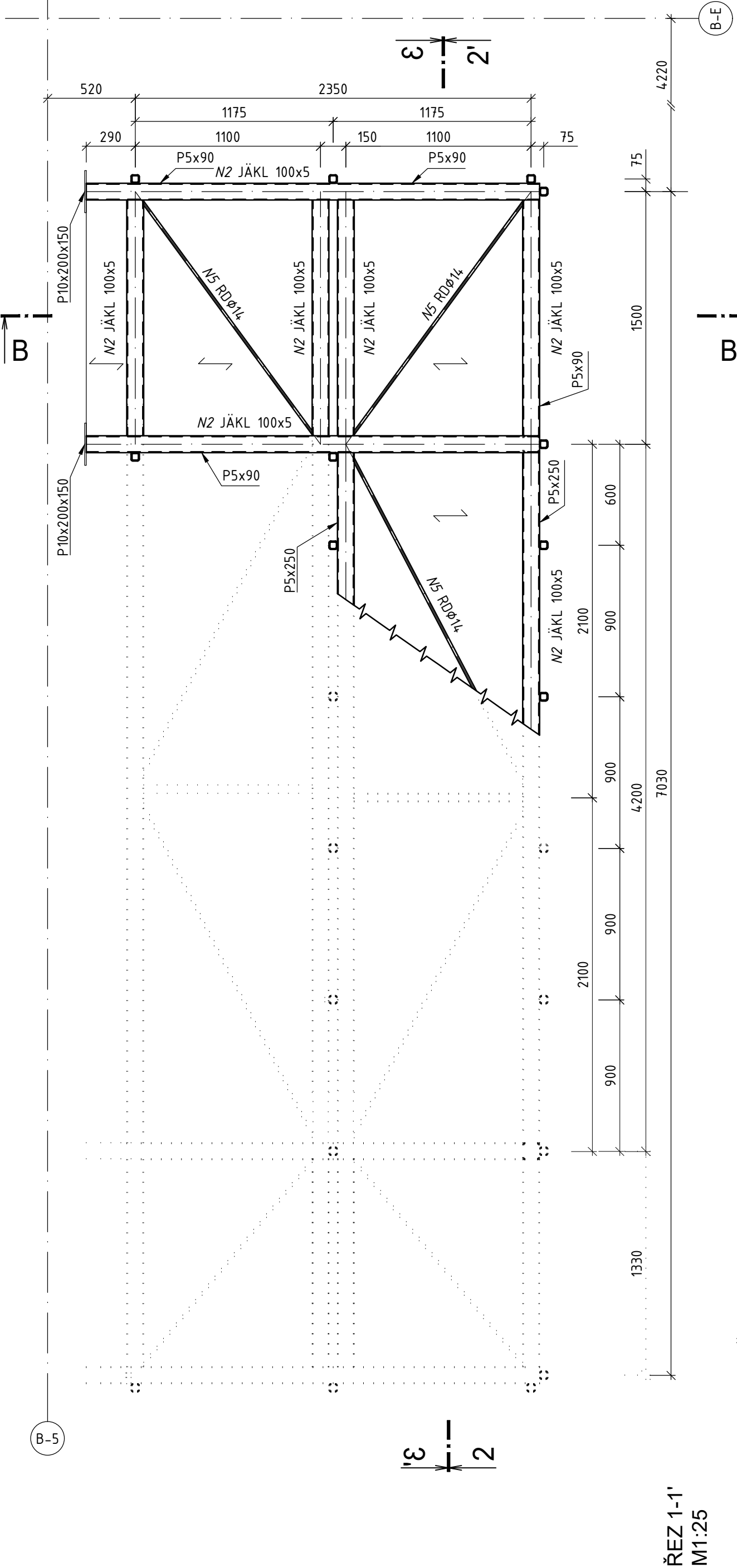
PŮDORYS 1.NP  
M1:25



ŘEZ A-A'  
M1:25

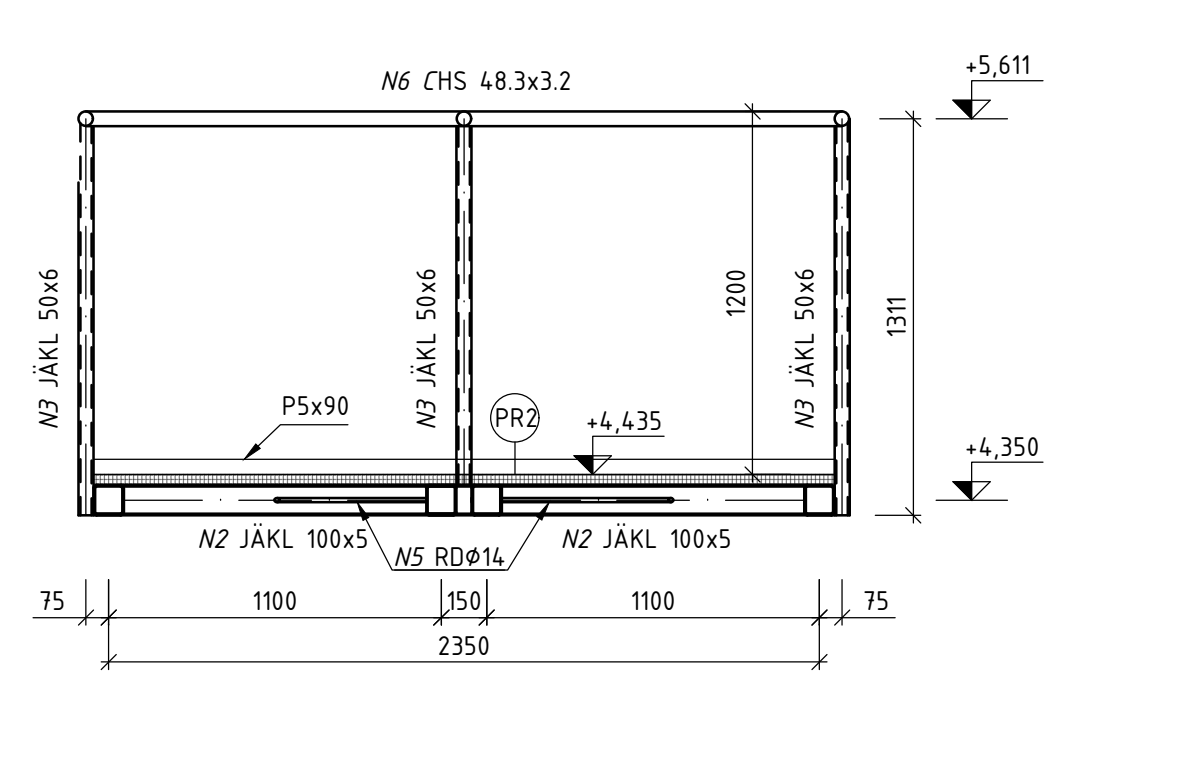


PŮDORYS 2.NP  
M1:25

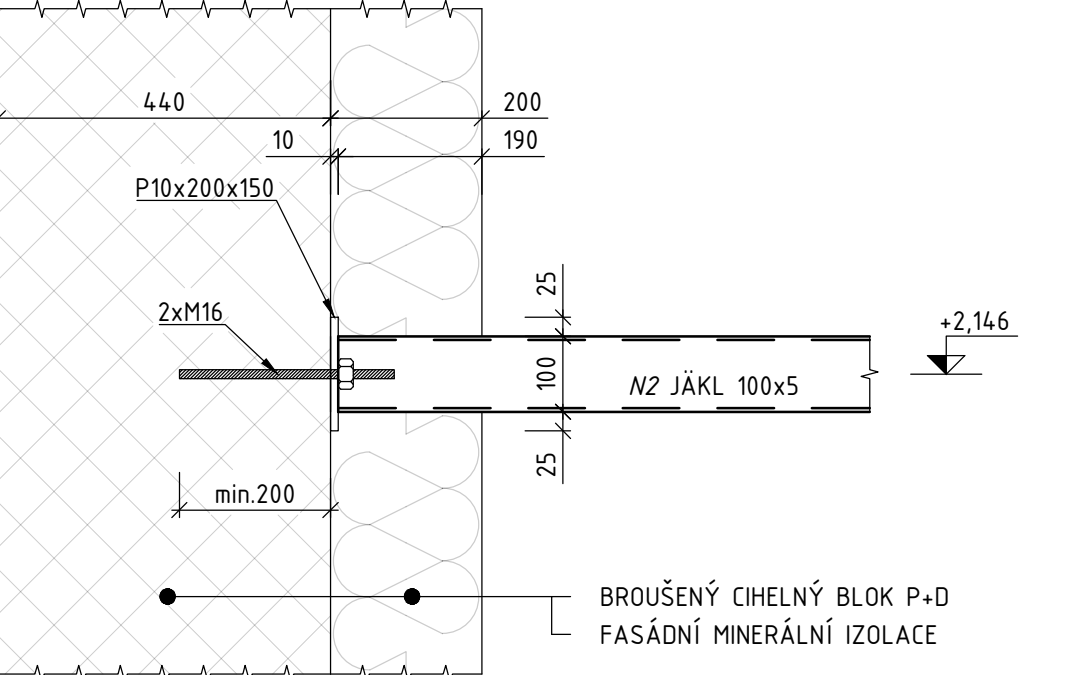


ŘEZ 1-1'  
M1:25

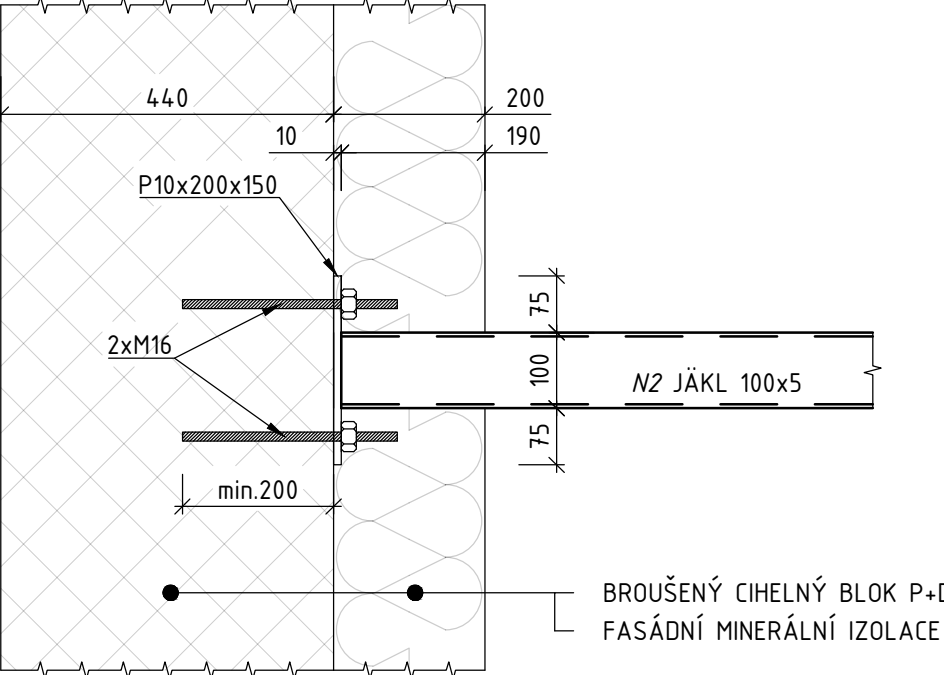
ŘEZ B-B'  
M1:25



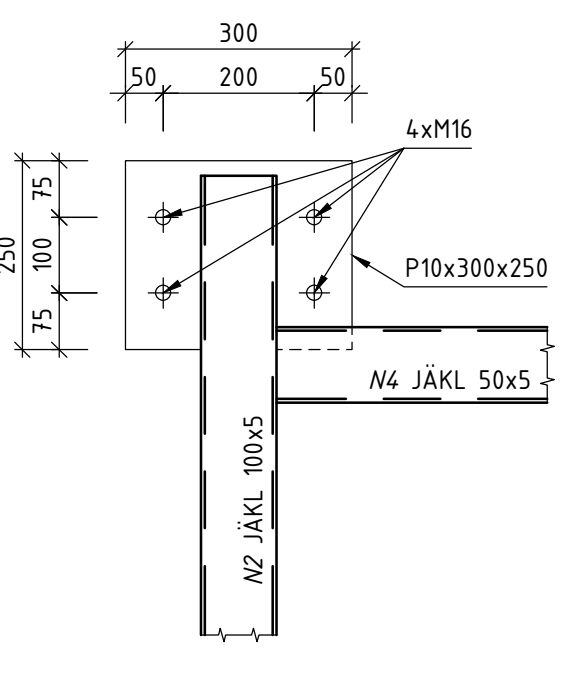
DETAIL "A"  
POHLED ZBOKU  
M1:10



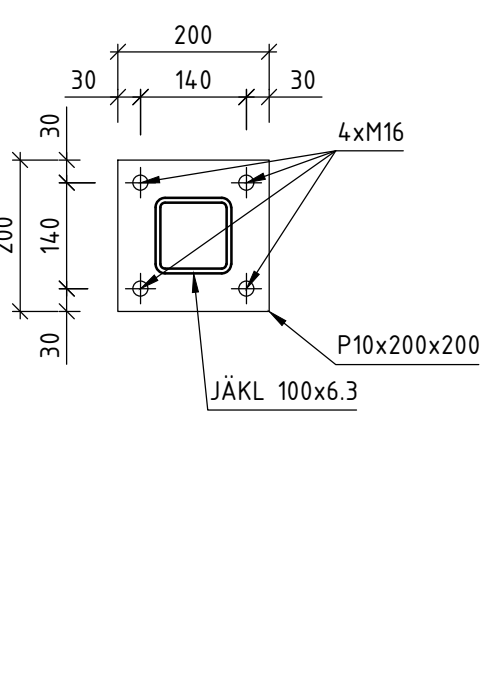
DETAIL "A"  
POHLED SHORA  
M1:10



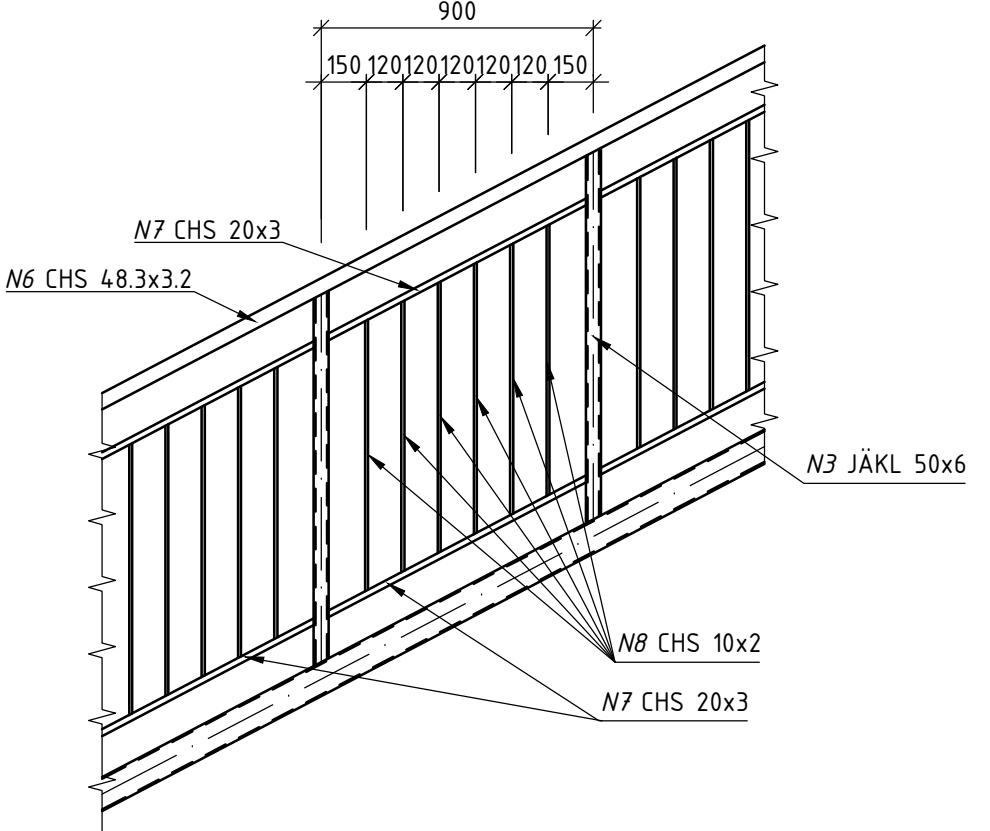
DETAIL "B"  
POHLED SHORA  
M1:10



DETAIL "C"  
POHLED SHORA  
M1:10



TYPICKÁ VÝPLŇ ZÁBRADLÍ  
M1:25



Výpis prvků:

Pozice č.	Název	Délka 1 dílice [mm/ks]	Šířka [mm]	Počet kusů celkem	Délka celkem [m]	Hmotnost 1 dílice [kg/m]	Hmotnost celkem [kg]
N1	JÄKL 100x6.3	-	-	-	7.0	17.00	119.0
N2	JÄKL 100x5	-	-	-	42.0	13.97	586.7
N3	JÄKL 50x6	-	-	-	34.0	7.56	257.0
N4	JÄKL 50x5	-	-	-	4.0	6.37	25.5
N5	RDØ14	-	-	-	18.0	1.21	21.8
N6	CHS 48.3x3.2	-	-	-	24.0	3.3	79.9
N7	CHS 20x3	-	-	-	50.0	1.3	62.9
N8	CHS 10x2	-	-	-	152.0	0.4	60.0
CELKEM HMOTNOST NOSNÍKŮ [kg]							1215
Počet [ks]	Název	Šířka [mm]	Tl. [mm]	Délka [m]	Plocha 1 dílice [m²]	Hmotnost 1 dílice [kg/ks]	Hmotnost celkem [kg]
1	P5x250	250	5	19.2	4.80	9.8	188.4
1	P5x90	90	5	11.6	1.04	3.5	41.0
4	P10x200x150	200	10	0.15	0.03	15.7	9.4
2	P10x300x250	300	10	0.25	0.08	23.6	11.8
2	P10x200x200	200	10	0.2	0.04	15.7	6.3
CELKEM HMOTNOST PLECHŮ [kg]							260
SPOJE 15%							221
CELKEM HMOTNOST [kg]							1700

Svařované rošty:

Položka	Rozměr [mm]	Tloušťka [mm]	Hmotnost [kg/m2]	Plocha [m2]	Hmotnost celkem [kg]
PR1	35x5	35	52	4.5	234
PR2	35x5	35	52	5	260
Konečná hmotnost [kg]					495

Protisklizové schodištové stupně

Položka	Rozměr [mm]	Rošt [mm]	Hmotnost [kg/ks]	Počet [ks]	Hmotnost celkem [kg]
ST1	Porostlost 70x305-1190	35x5	15.2	27	410.4
Konečná hmotnost [kg]					415

POZNÁMKY:

- PRVKY BUDOU SVAŘENY KOUTOVÝM SVAREM
- \*TECHNOLOGIE DÍLENSKÉHO SVAŘOVÁNÍ : 131 dle ČSN EN ISO 4063
- \*TECHNOLOGIE MONTÁŽNÍHO SVAŘOVÁNÍ : 111 dle ČSN EN ISO 4063
- TENTO VÝKRES NESLOUŽÍ JAKO VÝROBNÍ DOKUMENTACE
- DÍLENSKÉ / MONTÁŽNÍ SPOJE JE TŘEBA POSODUIT A NADIMENZOVA V NÁSLEDUJÍCIM STUPNI PROJEKTOVÉ DOKUMENTACE
- V PŘÍPADĚ NEJASNOSTI KONTAKTŮJE STATIKA
- V PROJEKTU JSOU ZPRACOVÁNY POŽADAVKY NA STAVEBNÍ ÚPRAVY JEDNOTLIVÝCH PROFESÍ ZNÁMÉ V DOBĚ VYDÁNÍ DOKUMENTACE. PŘED REALIZACÍ BUDOU POZICE STAVEBNÍCH ÚPRAV OVĚŘENY DLE PROJEKTŮ JEDNOTLIVÝCH PROFESÍ, PŘÍPADNĚ NOVÉ ÚPRAVY NUTNO KONZULTOVAT SE STATIKEM V RÁMCI AD
- GEOMETRICKÉ TOLERANCE DLE ČSN EN 13670, VČETNĚ PŘÍLOH G
- NÁVRH BYL PROVEDEN DLE ČSN EN 1993

SCHEMA:

OCEL S235JR DLE ČSN EN 1025-2  
SPOJOVACÍ MATERIÁL PEVNOSTI 8.8  
VÝROBNÍ SKUPINA EXC2 DLE ČSN EN 1090-2

PROJEKTOVÝ POČÁTEK 0,000 = 219,710 m n.m. POZNÁMKY Úroveň projektového počátku stanovena podlahou stávajícího objektu A v 1.NP

GENERÁLNÍ PROJEKTANT			statika dynamika		
HLAVNÍ INŽENÝR PROJEKTU	ING. MIROSLAV POLÁČEK		architektura • komplexní stavební projekce		
ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT	ING. MIROSLAV POLÁČEK		W: www.statika-dynamika.cz • T: +420 608 267 712		
PROJEKTANT	ING. MAREK JIRÁSEK				
KRESLIL	ING. TOMÁŠ JANČA				
INVESTOR:	Stavba pro činnost na území elektroenergetiky a výsl. odborná škola Pardubice		AKCE:	SPS ELEKTROTECHNIKA PARDUBICE - REKONSTRUKCE AREÁLU DO NOVÉHO	
MÍSTO STAVBY:	C. PARDUBICE - ČESKÝ MĚSTO, AREÁL		DATA:	09/2018	
OBJEKT:	OBJEKT: PAREUBICKÝ KRAJ		FORMÁT:	1189x594	
SO-02	D.1.2 STAVEBNÍ KONSTRUKČNÍ ŘEŠENÍ		STUPEN PŘÍLOHY:	D.1.2.2	
OBRAH:	VÝKRES OK ÚNIKOVÉHO SCHODIŠTĚ		DPS	1:25	
				09	